

TECHNISCHE DATEN

M T R	
Hersteller / Modell	CUMMINS / B6.7
Typ	6-Zylinder-Dieselmotor, wassergekühlt, 4-Takt, Turbolader und Ladeluftkühlung, Direkteinspritzung, elektronisch gesteuert
Bruttoleistung	173kW (232 PS) bei 2.000 U/min
Nettoleistung	169kW (227 PS) bei 2.000 U/min
Max. Leistung	173kW (232 PS) bei 2.000 U/min
Spitzendrehmoment	949 Nm (700 lb ft) bei 1.500 U/min
Hubraum	6,7 l (408 cu in)

HYDRAULIKSYSTEM	
HAUPTPUMPE	
Typ	Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Max. Fördermenge	2 × 221 l/min
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe
Quererfassendes und kraftstoffsparendes Pumpensystem.	

HYDRAULIKMOTOREN	
Fahren	Axialkolbenmotor mit zwei Drehzahlstufen, Bremsventil und Feststellbremse
Schwenken	Axialkolbenmotor mit automatischer Bremse
EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL	
Arbeitshydraulikkreise	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Fahren	350 kgf/cm ² (4.980 psi)
Leistungsverstärkung (Ausleger, Löffelstiel, Tieflöffel)	380 kgf/cm ² (5.400 psi)
Schwenkkreis	300 kgf/cm ² (4.267 psi)
Vorsteuerkreis	40 kgf/cm ² (570 psi)
Wartungsventil	Eingebaut

HYDRAULIKZYLINDER	
Auslegerzylinder	Ø 135 × 1.395 mm
Löffelstielzylinder	Ø 145 × 1.620 mm
Löffelstielzylinder (Verstellausleger)	Ø 145 × 1.620 mm
Einstellzylinder (Verstellausleger)	Ø 160 × 1.230 mm
Löffelzylinder	Ø 130 × 1.185 mm

* Hyundai Bio Hydraulic Oil (HBHO) verfügbar.

FAHREN UND BREMSSEN	
Antriebsmethode	Voll hydrostatisch
Fahrmotor	Axialkolbenmotor, mit Bremse integriert
Untersetzung	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	22.190 kgf (48.930 lbf)
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)	5,6 km/h (3,5 mph) / 3,3 km/h (2,0 mph)
Steigfähigkeit	35° (70 %)
Feststellbremse	Mehrscheibenausführung, nass

K NTR LLE	
Vorsteuerdruckunterstützte Joysticks und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine nahezu mühelose und ermüdungsfreie Bedienung.	
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (links): Schwinne und Löffelstiel; (rechts): Ausleger und Tieflöffel
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen
Drosselklappensteuerung Motor	Elektrisch, Drehregler

SCHWENKSYSTEM	
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit festem Hubvolumen
Schwenkuntersetzung	Planetenraduntersetzungsgetriebe
Schmierung Drehkranz	Ölbad
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass
Schwenkgeschwindigkeit	11,2 U/min

FULLMENGEN			
	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	450	119	99
Motor Kühlmittel	40	10,6	8,8
Motoröl	23,1	6,1	5,1
Schwenkeinrichtung	6,2	1,64	1,36
Endantrieb (jeder)	4,5	1,2	1
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	275	72,6	60,5
Hydrauliköltank	155	40,1	34,1
DEF/AdBlue®	48	12,6	10,6

UNTERWAGEN	
Der X-Fuß-Mittelrahmen ist voll verschweißt mit verstärkten Kastensegment-Kettenrahmen. Der Unterwagen umfasst geschmierte Rollen, Laufräder, Ketteneinsteller mit stoßfangenden Federn und Kettenräder sowie eine Kette mit Doppel- oder Dreifach-Plattensteg-Bodenplatten.	
Mittelrahmen	X-Fuß-Typ
Kettenrahmen	Fünfeckiges Kastenprofil
Kettenplatten pro Seite	Je 51
Stützrollen pro Seite	Je 2
Laufrollen pro Seite	Je 9
Kettenführung pro Seite	Je 2

EINSATZGEWICHT (CA)			
Einsatzgewicht, einschließlich 5,85 m (19' 2") Ausleger, 3,05 m (10' 0") Löffelstiel, Löffel gehäuft nach SAE 1,08 m ³ (1,40 yd ³), Tieflöffel, Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und der gesamten Standard-Ausrüstung.			
EINSATZGEWICHT			
Bodenplatten		Einsatzgewicht	Bodendruck
Typ	Breite mm (in)	kg (lb)	kgf/cm ² (psi)
Dreisteg-Bodenplatte	600 (24")	27.000 (59.520)	0,55 (7,81)
	700 (28")	27.310 (60.210)	0,48 (6,77)
	800 (32")	27.600 (60.850)	0,42 (5,99)
	900 (36")	27.910 (61.530)	0,38 (5,39)

KLIMAAANLAGE	
Die Klimaanlage der Maschine enthält fluoriertes Treibhausgas mit dem Treibhauspotential R134a. (Treibhauspotential: 1.430). Das System enthält 0,80 kg Kältemittel mit CO ₂ -Äquivalent 1,14 Tonnen. Weitere Informationen siehe Handbuch.	